

# RESIN 421

<b>Popis produktu:</b>	Močovino-formaldehydová pryskyřice s nízkým obsahem formaldehydu vyznačující se vysokou výtěžností, dobrou rozpustností - neprosakuje. Používá se v dřevařském průmyslu v studených, teplých a VF lisech při výrobě překližky, DTD, nábytku a jaderných panelů. Pokud je třeba snížit dobu vytvrzení, použijte PVA lepidlo NUNIVIL 1000 (max 20%). Je vhodná při výrobě produktů třídy E1.		
<b>Báze:</b>	Močovino-formaldehydová pryskyřice		
<b>Technické údaje:</b>	Viskozita při 200°C [mPas]:	4000 - 8000	
	Vzhled:	bílá nebo hnědá	
	pH při 20°C:	5-6	
	Měrná hmotnost [g/cm <sup>3</sup> ]:	0,5	
	Nános [g/m <sup>2</sup> ]:	100 až 200	
	Tlak[kg/cm <sup>2</sup> ]:	0,8 až 2	
<b>Doporučený způsob zpracování:</b>	Produkt musí být ředěný s vodou. Výsledná směs musí obsahovat ca. 65% sušiny. Poměry míchání:		
	Resin 421	10kg	10kg
	Studená voda (15-20°C)	5 kg	5 kg
	Nunivil 1000		2 kg
	„hrncový čas“ (životnost směsi) při:		
	15°C	8	3 hodiny
	20°C	5	2 hodiny
	30°C	3	1 hodina
	čas vytvrzování při:		
	60°C	13	4 minuty
	80°C	140	60 sekund
	110°C	60	35 sekund
	Při aplikaci produktu se musí prodloužit čas vytvrzování o minutu za každý mm tloušťky.		
	Lepidlo naneste pomocí válce, štětce, špachtle. Pro dosažení třídy E1, nános nesmí přesáhnout 100 g/m <sup>2</sup> .		
<b>Upozornění:</b>	Před lisováním zkontrolujte, zda je lepidlo stále lepkavé a vlhké. Dřeviny jako bříza, palisandr, teak, jedle, šipka mohou vyžadovat speciální formulaci. Lepicí směs by měla být připravována v nekovových nádobách. (Např. z nerezové oceli). Při lepení třešňového dřeva nepoužívejte PVA lepidlo.		
<b>Balení:</b>	25 kg pytle		
<b>Skladování:</b>	Minimální doba uskladnění v originálních a dobře uzavřených obalech v suchém a chladném prostředí (15 - 25 ° C) je 6 měsíců		